



- **Steigerung der Produktivität beim Kommissionieren um 20-40%**
- **Steigern Sie die Sicherheit und Eigenverantwortung der Mitarbeiter**
- **Sparen Sie 30-80% Ihrer Lagerfläche ein!**
- **Ausgestattet mit einem intuitiv zu bedienenden 19-Zoll Touchscreen**

Anwendungsbereiche:

Große Werkzeuge, Werkzeugsätze, Anschlagmittel, Spannwerkzeuge, Flanschhalter, Befestigungsmaterial, Kleinteilelager, MRO Artikel, Ersatzteile, langsam laufende Teile, Halbwerkzeuge Rohstoffe, Fertigwaren, Direkte Materialien und vieles mehr!

SCHAFFEN SIE MEHR NUTZFLÄCHE FÜR IHRE WERTSCHÖPFENDEN PROZESSE

Jede Branche mit einem hohen Volumen an Teilen, Komponenten oder Werkzeugen versteht, dass Stellfläche teuer ist. Mit dem AutoCrib VLM® können Sie das Layout Ihres Produktionsbereichs optimieren, indem Sie den Platz bis zur Decke nutzen. In einem VLM® gelagerte Werkzeuge und Teile werden automatisch abgerufen und an den ergonomisch positionierten Entnahmebereich geliefert.

Das Ergebnis: Sie erreichen eine maximale Ausnutzung der Bodenfläche bei gleichzeitig verringertem Aufwand für das Abrufen von Werkzeugen, Teilen, etc. Steigern Sie nachhaltig die Produktivität um 20% bis 40 % bei einer gleichzeitigen Steigerung der Lagerkapazität um bis zu 80%.

Ein VLM® ist einfach zu integrieren, praktisch, kostengünstig und basiert auf ausgereifter Technik die jahrelang störungsfrei arbeitet.

VORTEILE:

- Nutzen Sie den vorhandenen Platz optimal aus
- Reduzieren Sie Arbeitskosten
- Steigern Sie Sicherheit und Eigenverantwortung Ihrer Mitarbeiter
- Höhere Arbeitssicherheit
- Schnelleres Kommissionieren
- Flexibel
- Modulare Bauweise
- AutoCrib® Integration
- Schnell und einfach zu bedienen
- Kein Umverpacken

SPEZIFIKATIONEN

STROMBEDARF:

- Eingehender Strombedarf 208-240 VAC, 3Phasen, 60 HZ, 20 Ampere

ABMESSUNGEN:

- Standfläche: 175cm B x 251cm T
- Höhe: 381cm bis maximal 1219cm in 15 cm Schritten
- Standardausführungen in Höhen von 548 cm, 731 cm und 944 cm verfügbar

ABMESSUNGEN TABLARE:

- 142cm B x 5cm H x 67cm T
- Tragfähigkeit: 208kg

ANTRIEB:

- 3 PS Wechselstrommotor, elektrische / mechanische Bremse und hochauflösender Encoder
- Geschwindigkeit 76 cm pro Sekunde (Standard) - bis zu 94 cm pro Sekunde (Maximum)
- 2 Stahlkabel 0,63 cm Durchmesser, 3 Tonnen Tragkraft je Seil
- Extraktor: 0,25 PS Gleichstrommotor inkl. Dynamischer Bremse
- "Tray Extractor" Patentiertes Bringsystem über die gesamte Breite

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

- **Lichtschanke** – Stoppt sich bewegende Tablare, wenn ein Tablar oder Produkt im Fahrweg erkannt wurde.
- **Regalbelegung** – Bestätigt einen freien Lagerplatz bevor das Tablar in diesem zugewiesen und abgelegt wird.
- **Überhöenschutz** – Erkennt automatisch Produkte, die für den zugewiesenen Lagerplatz zu hoch sind bevor das Tablar bewegt wird.
- **Optischer Vorhang** – Überwacht den Zugang zur Arbeitsstation auf Hindernisse.
- **Automatische Kabelstraffung** – Erkennt durchhängende Seile während der Bewegung und strafft diese automatisch.
- **Gesicherte Wartungstür** – Seitliche Wartungstür wird elektronisch überwacht und löst einen Nothalt aus, sollte die Tür während des Verfahrens geöffnet werden.
- **Wartungssicherung** - Schutz vor unbefugtem Zugriff während Wartungsarbeiten.
- **Notausschalter**